

SYNERGIC PULSE MIG 200



Le modèle **SYNERGIC PULSE MIG 200** est un générateur monophasé au fonctionnement synergique avec courant pulsé pour souder à fil continu MIG-MAG. Il est polyvalent et s'adapte à différentes applications, en particulier pour la charpenterie moyenne.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- **Stabilité de l'arc** exceptionnelle à faible ampérage.
- **Fonctionnement synergique** qui permet le contrôle des paramètres de soudage grâce au réglage d'une seule variable, qui modifie automatiquement toutes les autres.
- Pourvu d'un dévidoir à 2 galets Ø 30 mm pour un entraînement optimal du fil. Le changement des galets se fait sans outillage.
- Doté d'une **ample gamme de courbes synergiques** y compris en **mode pulsé** pour souder le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3.
- Possibilité de mettre à jour le logiciel grâce au port RS232.

- Doté d'un grand **écran LCD** qui permet à l'opérateur de sélectionner et d'imposer facilement les différentes modalités et options de soudage. Il permet aussi d'avoir toujours en vue les paramètres de soudage choisis.
- Possibilité de monter des bobines jusqu'à Ø 200 mm, 5 kg.
- **Commande All In One**: les différentes options sont réglées à partir du panneau frontal grâce à un unique bouton.
- Les **options de soudage réglables** sont: longueur de l'arc, type de procédé short et pulsé, mode de soudage 2 temps ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.

El modelo **SYNERGIC PULSE MIG 200** es un generador monofásico inverter de control sinérgico con corriente pulsada para soldadura de hilo, particularmente versátil y adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la mediana carpintería.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional **estabilidad del arco** a un bajo amperaje.
- **Funcionamiento sinérgico**, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Tiene arrastra-hilo con 2 rodillos Ø 30 mm, para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee una **amplia gama de curvas sinérgicas** y gracias a la **función pulsado** permite de activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3.
- Posibilidad de actualizar el software a través de la puerta RS232.
- Dotado de **gran pantalla LCD** que permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales.
- Posibilidad de montaje de bobinas de hasta D. 200 mm, 5 kg.
- **Control todo en uno**: las varias funciones de soldadura se ajustan desde el panel frontal con un único mando.
- Las **funciones regulables** son: longitud de arco, tipo de proceso short o pulsado, modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.

DONNEES TECHNIQUES – DATOS TÉCNICOS

	Modèle Modelo	SYNERGIC PULSE MIG 200
	Code Código	S00225
	Alimentation Alimentación	1x230V 50-60Hz
	Puissance absorbée Potencia absorbida	30% 60% 100% 6,0 kVA 4,0 kVA 3,6 kVA
	Plage de réglage Corriente de soldadura	20 ÷ 200 A SHORT 20 ÷ 160 A PULSE
	Durée de cycle Factor de servicio	30% 60% 100% 200 A 155 A 140 A
	Réglage continu Regulación continua	ELECTRONIC
	Fil utilisable Hilo a utilizar Ø mm	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,8/0,9 CuSi 3%
	Bobine fil entrainable max. Bobina hilo a arrastrar máx	Ø 200 mm 5 kg
	Degré protection Nivel de protección	IP 23
	Normes de construction Normas de fabricación	EN 60974-1 EN 60974-10 Cl.A SCE
	Dimensions Dimensiones	275x435x410 h mm
	Poids Peso	14,5 kg

Nous nous réservons d'apporter des modifications – Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones y